

SIAx XPC

Controllo Numerico PC-Based PC-Based Numerical Control

- Sistema Real time basato su Windows 64 bit.
- Gestione fino a 256 assi.
- Tempo di campionamento: 250 microsecondi.
- Velocità di interpretazione: 350.000 blocchi / sec.
- Gestione Multicore del CNC (fino a 4 cores).
- Real-Time system based on Windows 64 bit.
- Up to 256 axes management.
- Sampling time: 250 microseconds.
- Processing speed: 350.000 blocks / sec.
- CNC multicore management (up to 4 cores).

Hardware

- Processore Core i5-6500TE Quad-core 2,3 GHz.
- 8 GB RAM DDR4.
- 128 GB SSD 2,5" SATA3.
- 2 Porte Ethernet – 1 con protocollo Ethercat e FSOE Slave.
- 4 Porte USB.
- 2 linee seriali RS232 oppure N. 1 RS232 + N. 1 RS422/485.
- Montaggio da interno quadro.
- Temperatura operativa: -10°C ÷ 60°C con flusso d'aria.
- Temperatura operativa: -10°C ÷ 50°C senza flusso d'aria.
- Dimensioni: 275 mm (L) x 70 mm (H) x 140 mm (P).
- Windows® 10 IoT Enterprise 2016 LTSB High End 64 bit preinstallato.
- Core i5-6500TE 2,3 GHZ Quad Core processor.
- 8 GB DDR4 RAM.
- 128 GB 2,5" SATA3 SSD.
- 2 Ethernet ports – 1 with Ethercat protocol and FSOE Slave.
- 4 USB ports.
- 2 serial lines RS232 or N.1 RS232 + N.1 RS422/485.
- Internal cabinet mounting.
- Operating temperature range: -10°C ÷ 60°C with air flow.
- Operating temperature range: -10°C ÷ 50°C without air flow.
- Dimensions: 275 mm (W) x 70 mm (H) x 140 mm (D).
- Windows® 10 IoT Enterprise 2016 LTSB High End 64 bit pre-installed.

OPTIONAL

- Processore Core i7-6700TE Quad-core 2,4 GHz.
- Core i7-6700TE 2,4 GHZ Quad Core processor.

Software

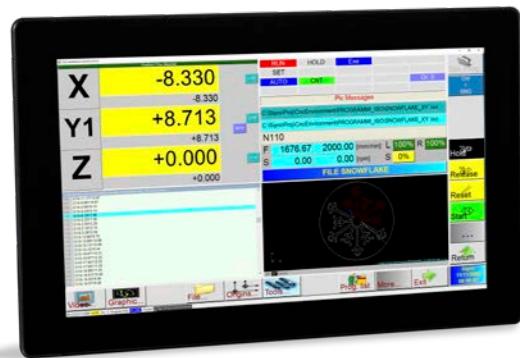
- Completa compatibilità con controlli SIPRO SIAx serie M.
- Interpolazione lineare, circolare, elicoidale, circolare con asse tangente, cambio piano.
- Esecuzione continua di traiettorie punto-punto.
- Rototraslazione del piano di lavoro. Retrace.
- Compensazione raggio e lunghezza utensile.
- RTCP (Rotation Tool Center Point); teste mono e birotative o tavole rotobasculanti.
- Gestione di 20 origini.
- Gestione di programmi da CAD/CAM (codice ISO).
- Calcoli e funzioni matematiche in linea.
- Controllo del Jerk e dell'accelerazione delle curve a "S" di velocità.
- Programmazione raccordi e smussi 2D/3D.
- Rototraslazioni 3D (matrici dinamiche).
- Tabella di compensazione errore di planarità macchina e errore vite degli assi.
- Inseguimento tra assi e gestione camme.
- Interfaccia grafica completamente programmabile.
- Test completi verso il mondo esterno.
- Teleassistenza.
- Geometrie disponibili all'uso: cartesiana, polare, Scara, DELTA.
- Complete compatibility with SIPRO SIAx M series numerical controls.
- Linear, circular, helicoidal interpolation; tangent axis, plane change.
- Continuous execution of point-point trajectories.
- Rototranslation of work plane. Retrace.
- Tool radius and tool length compensation.
- RTCP (Rotation Tool Center Point); monorotary and birotary heads or roto-tilting tables.
- Management of up to 20 origins.
- Compatibility with programs generated by CAD/CAM (ISO code).
- Dynamic mathematics calculation during file processing.
- S-curve speed configuration: linear acceleration with Jerk control.
- Rounding 2D/3D trajectories.
- 3D Rototranslations (dynamical matrixes).
- Compensation of non linear single axis and of work plane planar error (dual axes compensation).
- Axis tracking functions and electronic cams management.
- Programmable graphic interface.
- Complete external loopback testing.
- Remote assistance.
- Cartesian, polar, Scara and DELTA geometry available.

sipro

sistemi programmabili

Numerical Control





MTFT 21

DVI / HDMI



SIAx XPC

NUMERICAL CONTROL

EtherCAT®



I/O



Ethercat
IO-Link Master



IO-Link Modules



AKD



NGBE



Integrated Drive

Other
brands

INPUT AND OUTPUT MODULES

BRUSHLESS MOTORS AND DRIVES

HUMAN INTERFACE

Display touch screen from 12" to 21"

sipro

sistemi programmabili

Numerical Controls and
complete solutions for automatic
machines **since 1984.**